



NordLog
The Italian Metalhub

NordLog

The Italian Metalhub

Wir formen Metall und verleihen ihm Farbe

Aus der weitsichtigen Vision von VRB, einem Unternehmen mit mehr als 40 Jahren Erfahrung im Bereich der Oberflächenschutzbehandlungen (Pulverbeschichtung und Nasslackierung), ist NordLog entstanden.

Kreativität, Intuition und Kompetenz: die Synergie zwischen den beiden Unternehmen hat ein einzigartiges italienisches Zentrum für Metallbearbeitung und Lackierung geschaffen.

Spezialisiert auf die Herstellung von Komponenten und Metallteilen für verschiedene Sektoren, verwaltet NordLog jede Phase des industriellen Produktionsprozesses: vom Engineering bis zur Lackierung, von der Logistik bis zum Service vor Ort.

Durch die Zusammenarbeit bieten VRB und NordLog einen Wettbewerbsvorteil für die Kunden und garantieren Schnelligkeit und höchste hervorragende Qualität.

Alles aus einer Hand.

NordLog

The Italian Metalhub

Unsere Zertifikate sprechen für sich



Zertifizierung UNI EN ISO 9001:2015

Garantiert die Qualität der Prozesse des Unternehmens für die Verbesserung der Effektivität, Effizienz und Kundenzufriedenheit.



Zertifizierung UNI EN ISO 3834-2:2006

Garantiert die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen.



UNI EN ISO 1090-Zertifizierung

Garantiert und regelt das Inverkehrbringen von Bauprodukten und Bauteilen aus Stahl und Aluminium.



Licence n° 797



Licence n° E-706

In Zusammenarbeit mit VRB bieten wir **QUALICOAT** und **QUALISTEELCOAT** zertifizierte Produkte an, als Garantie für die hohe Qualität der Pulverbeschichtung in Bezug auf Ästhetik, Haltbarkeit und Korrosionsschutz.



NordLog

Metallbearbeitung

Oberflächenbearbeitungsprozesse:

- Entgraten
- Satinieren
- Kantenverrundung
- Kantenglättung
- Zunderentfernung
- Schlackenentfernung

Laserschneiden

Faserlaserschneidsysteme (mit Stickstoff und Sauerstoff)

- Laser mit Arbeitstisch 6.000x2.000mm - 5kW für Aisi: 20mm, CS: 25mm, Al: 20mm, Cu: 10mm, Ti: 3mm, CuZn: 10mm
- Kombilaser mit Arbeitstisch 3.000x1.500mm - 3kW für Aisi: 12mm; CS 15mm; Al 10mm; Cu 6mm; CuZn 6mm
- Laserschneiden von Rohren \varnothing 100mm, max. Dicke 8mm, max. Ladelänge 6m, max. Entladelänge 4m
- Lasergeschnittenes Vierkantrohr 100x100mm, max. Dicke 8mm, max. Ladelänge 6m, max. Entladelänge 4m

Biegen

Abkantpressen (Arbeitslänge von 2.000 bis 6.000 mm) und Biegezentrum (Panel Biegen).

- Abkantpresse kN 600 / max. Arbeitslänge 2.100mm
- Abkantpresse kN 1300 / max. Arbeitslänge 3.200mm
- Abkantpresse kN 2200 / max. Arbeitslänge 4.200mm
- Abkantpresse kN 3200 / max. Arbeitslänge 6.000mm
- Abkantpresse kN 4000 / max. Arbeitslänge 5.000mm
- Biegezentrum L.2.180 x B.1.600x H.190 mm / max. Blechstärke 3.2 mm

Schweißen - Manuelle Lösungen

- Manueller Schweißlaser 1.500W
- Gepulste MIG/MAG-Schweißgeneratoren
- Synergistische MIG-Schweißgeneratoren
- WIG-Schweißgeneratoren ACDC 300 A
- Widerstandsschweißgeräte 16 kVA
- Kondensatorentladungsschweißgeräte

Robotisierte Lösung

- Robotisierte MIG/MAG-Schweißinsel auf Drehtisch 10m mit doppeltem Dreharbeitsplatz (Nutzspannweite 5m)
Tragfähigkeit: 2.000kg

Sandstrahlen

Sandstrahlabteilung bestehend aus drei sich ergänzenden Anlagen:

- Hängebahnstrahlanlage, max. bearbeitbare Abmessungen: 3.000x3.000x3.000mm
- Tunnelstrahlanlage, Durchgangsmaße: 2.100x1.300mm
- Statische Strahlanlage, Durchgangsmaße: 9.000x4.000x3.000mm

Beschichtungstechnik

Dank der Synergie mit VRB werden Pulver- und Nassbeschichtung auf drei Linien im Zweischichtbetrieb durchgeführt

- Automatische Pulverbeschichtungsanlage (Kettentransportsystem & Schnellkupplungssystem)
Werkstückgröße: 4.000x2.400x1.000mm
Art der chemischen Vorbehandlung: 10-stufiges Spritzen
(Nanokeramik und/oder Phosphochromatierung)
Produktionskapazität (täglich): 4.000m²
- Automatische Pulverbeschichtungsanlage (Werkstückträgersystem)
Werkstückgröße: 8.000x2.000x1.500mm, bis zu 1.000kg / Werkstückträger
- Art der chemischen Vorbehandlung: 8-stufiges Spritzen
(Nanokeramik und/oder Titanisierung)
Produktionskapazität (täglich): 65.000kg
- Halbautomatische Pulver- und Nassbeschichtungsanlage (Werkstückträgersystem)
Werkstückgröße: 8.000x2.500x2.000mm (bis zu 2.000kg / Werkstückträger)
Art der chemischen Vorbehandlung: 4-stufiges Spritzen (Nanokeramik)
Produktionskapazität (täglich): 40.000kg

NordLog

The Italian Metalhub

Dienstleistungen

- Baugruppenmontage
- Vor und Nachbeschichtung Finishing (Schutz und Maskierung, Anbringung von Zweikomponenten-Dichtungen, Silikonisierung und Abdichtung)
- Entlackung
- Anbringung von Pressspasstiften
- Spezielle Verpackung
- Kit Verpackung
- Interne Laboranalysen und Test (einschließlich AASS, NSS, FFC)

Logistik

- Abnahme und Lagerung
- Picking
- Verpacken
- Versand





NordLog S.r.l.

Firmensitz

Via della Scienza, 6
37139 Verona (VR) - Italy

Betriebsstätte

Via dell'Elettronica, 19
37139 Verona (VR) - Italy

Tel. +39 045 8510155
Fax +39 045 8510544

info@nordlog.com
www.nordlog.com



Mitglied im:



Bundesverband
Wärmepumpe e.V.