



NordLog
The Italian Metalhub

NordLog

The Italian Metalhub

Donner forme et couleur au métal

NordLog est né de la vision clairvoyante de VRB, entreprise avec plus de 40 ans d'expérience dans les traitements de protection de surfaces (en poudre et liquides).

Créativité, intuition et capacité : la synergie entre les deux entreprises a donné vie à un pôle italien unique pour le travail du métal et le revêtement.

Spécialisée dans la production de composants et de pièces métalliques pour de multiples secteurs, NordLog gère chaque phase du processus de production industrielle : de l'ingénierie au revêtement, de la logistique à l'assistance sur le chantier.

En travaillant ensemble, VRB et NordLog offrent un avantage compétitif aux clients, en garantissant une plus grande vitesse d'exécution et qualité supérieure des résultats.

NordLog

The Italian Metalhub

Ils parlent pour nous



Certification UNI EN ISO 9001:2015

Garantit le système Qualité des processus d'entreprise, visant à améliorer l'efficacité, l'efficience et la satisfaction du client.



Certification UNI EN ISO 3834-2:2006

Garantit les exigences de qualité de soudage par fusion des matériaux métalliques.



Certification UNI EN ISO 1090

Elle garantit et réglemente la mise sur le marché des produits de construction et des éléments de structure en acier et en aluminium.



Licence n° 797



Licence n° E-706

En collaboration avec VRB, nous fournissons des produits certifiés **QUALICOAT** et **QUALISTEELCOAT** qui garantissent une haute qualité du poudrage d'un point de vue esthétique, de durabilité et de protection contre la corrosion.



NordLog

Finition métallique

Processus de finition :

- Ébavurage
- Satinage
- Lissage des bords
- Ponçage des contours
- Élimination de la calamine
- Élimination des résidus

Découpe laser

Installation de découpe laser à fibre
(avec azote et oxygène)

- Laser avec plan de travail 6.000x2.000mm - 5kW pour Aisi : 20mm, CS : 25mm, Al : 20mm, Cu : 10mm, Ti : 3mm, CuZn : 10mm
- Laser combiné avec plan de travail
- 3.000x1.500mm - 3kW pour Aisi : 12mm ; CS15mm; Al 10mm ; Cu 6mm ; CuZn 6mm
- Découpe laser de tube Ø 100mm, épaisseur max 8mm, longueur de chargement maximum 6 m, longueur maximale de déchargement 4 m
- Découpe laser de tube carré de 100x100mm, épaisseur max 8mm, longueur maximale de chargement 6m, longueur maximale de déchargement 4m

Pliage

La division de pliage des tôles dispose de presses (avec des dimensions de table de 2.000mm à 6.000mm) et machine pour la production de panneaux en tôle.

- Presses plieuses kN 600 / longueur utile maximale 2.100mm
- Presses plieuses kN 1300 / longueur utile maximale 3.200mm
- Presses plieuses kN 2200 / longueur utile maximale 4.200mm
- Presses plieuses kN 3200 / longueur utile maximale 6.000mm
- Presses plieuses kN 4000 / longueur utile maximale 5.000mm
- Plieuses de panneaux l.2.180 x l.1.600 x h.190mm / épaisseur de tôle max 3,2mm

Soudage Solutions manuelles

- Laser de soudage manuel 1 500W
- Générateurs de soudage MIG/MAG pulsés
- Générateurs de soudage MIG synergiques
- Générateurs de soudage TIG ACDC 300 A
- Clouteuse à résistance 16 kVA
- Machines à souder par décharge de condensateurs

Solution robotique

- Îlot de soudage robotisé MIG/MAG sur table tournante de 10m avec double poste à tour rotatif (portée utile 5m)
- Capacité : 2.000kg

Sablage

Division de sablage composée de trois systèmes complémentaires :

- Grenailleuse à charge suspendue, dimensions traitables max. : 3.000x3.000x3.000mm
- Grenailleuse à tunnel, dimensions de passage: 2.100x1.300mm
- Grenailleuse statique, dimensions de passage: 9.000x4.000x3.000mm

Peinture de revêtement

Le service et le traitement de revêtement en poudre et liquide est divisé sur trois lignes de production à double tour et sont assurés grâce à la collaboration historique avec VRB.

- Ligne de poudrage automatique à chaîne, accrochage rapide
Dimensions des pièces : 4.000x2.400x1.000mm
Type de prétraitement chimique : pulvérisation en 10 étapes
(nanocéramique et/ou phospho-chromatation)
Capacité de production : 4.000 m²/jour
- Ligne automatique de revêtement en poudre sur balancelles
Dimensions de la pièce : 8.000x2.000x1.500mm, jusqu'à 1.000kg
par balancelle
Type de prétraitement chimique : pulvérisation en 8 étapes
(nanocéramique et/ou titanation)
Capacité de production : 65.000 kg/jour
- Ligne semi-automatique de revêtement en poudre et liquide, sur balancelles
Dimensions des pièces : 8.000x2.500x2.000mm, jusqu'à 2.000kg par balancelle
Type de prétraitement chimique : pulvérisation en 4 étapes (nanocéramique)
Capacité de production : 40.000 kg/jour

NordLog

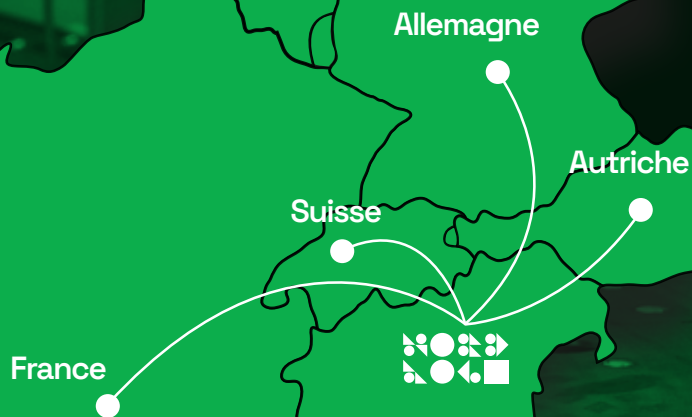
The Italian Metalhub

Services auxiliaires

- Assemblage de composants usinés et/ou fournis par le client
- Finition pré et post revêtement (protection et masquage, application de joints bi-composants, silicone et scellement)
- Décapage
- Application de goupilles de pression
- Emballages spéciaux
- Préparation de kit
- Analyses et tests de laboratoire interne (y compris AASS, NSS, FFC)

Logistique

- Réception et stockage
- Picking
- Emballage
- Expédition





NordLog S.r.l.

Siège Social

Via della Scienza, 6
37139 Verona (VR) - Italy

Etablissement

Via dell'Elettronica, 19
37139 Verona (VR) - Italy

Tel. +39 045 8510155
Fax +39 045 8510544

info@nordlog.com
www.nordlog.com



Mitglied im:

